



KINGETER
FORMEN & STANZEN

... IN HÖCHSTER PRÄZISION AUS EINER HAND.



90 Jahre Tradition und Innovation

Wir sind ein traditionsreicher schwäbischer Familienbetrieb, der mittlerweile in der 4. Generation tätig ist. Seit unserem Gründungsjahr 1927 sind wir zu einem hoch spezialisierten Betrieb gewachsen und sind heute Ihr professioneller und zuverlässiger Partner in den Bereichen Werkzeugbau, Prototypenbau, Stanzerei und Montage. Als international tätiges und anerkanntes Unternehmen arbeiten wir überwiegend für namhafte Marken aus der Automobilindustrie, aber auch in den Branchen Heizungs- und Elektromaschinenbau.

Qualität aus Überzeugung

Höchste Kundenzufriedenheit gewährleisten wir durch Flexibilität, Zuverlässigkeit, Präzision, moderne Technik, innovatives Denken und nicht zuletzt durch einen sehr persönlichen Kontakt zu unseren Auftraggebern. Die pünktliche Lieferung unserer Produkte erledigen wir mittels unseres eigenen Fuhrparks oder in Zusammenarbeit mit erfahrenen und zuverlässigen Speditionspartnern.

Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009, um unsere Arbeitsprozesse und Produkte immer weiter zu verbessern. Eine exakte Teileprüfung und -vermessung im Rahmen der Qualitätssicherung ist für uns ebenso eine Selbstverständlichkeit wie Erstmusterprüfberichte nach aktuellen Standards.



RICHTER METALLVERARBEITUNG

UNSERE LEISTUNGEN

- Schweißteile
- Fräsarbeiten
- Brennschneiden bis 300mm
- Drehteile: Klein- und Großserien
- Gewindeschneidarbeiten
- Laserteile inkl. Kanten
- Serien- und Einzelteile

Wir bieten Ihnen die komplette Fertigstellung von Fertigungsteilen inkl. aller Bearbeitungsschritte! (Oberflächen, Härten, Schleifen, u.v.m.)

RICHTER METALL

Inhaber Armin Richter
Daimlerstraße 1
73061 Ebersbach a. d. Fils
Deutschland

KONTAKT

Telefon: +49 (0) 7163 5347500
Telefax: +49 (0) 7163 5347499
info@richter-metall.com
www.richter-metall.com

**ALLES AUS!
EINER HAND!**



Know-how für beste Ergebnisse

An unserem Standort in Heiningen bei Göppingen kümmern sich rund 100 Fachkräfte um reibungslose Abläufe in allen Abteilungen. Mit ihrem Engagement und Know-how bilden sie das Fundament für unseren jahrzehntelangen Unternehmenserfolg. Um unser tiefgreifendes Fachwissen zu bewahren, geben wir es von Generation zu Generation weiter. Als Ausbildungsbetrieb ermöglichen wir jungen interessierten Menschen eine Lehre als Feinwerkmechaniker/-in Fachrichtung Werkzeugbau oder als Industriekaufmann/frau und sichern so die personelle Zukunft der Kingeter GmbH.



90 Jahre Werkzeugbau

Wir sind seit der Gründung unseres Unternehmens im Werkzeugbau tätig und dementsprechend darauf spezialisiert. Egal, wie komplex, egal, wie ungewöhnlich die Aufgabenstellung: mit unserer Eigenschaft des „schwäbischen Tüftlens“ sind wir fast allen Herausforderungen gewachsen. Zur Produktion nutzen wir einen modernen und leistungsstarken Maschinenpark, der unter anderem 5-Achs-Fräsmaschinen und 5-Achs-Laser zur dreidimensionalen Bearbeitung beinhaltet.

Auch der Prototypenbau gehört zu unseren Stärken. Konstruktive Entwicklung mithilfe modernster CAD-Software, Verbesserung bestehender Teile, effiziente Produktion: Mit einem hohen Maß an Lösungskompetenz übernehmen wir jedes Projekt und bearbeiten es zu Ihrer vollsten Zufriedenheit.



Mit langjähriger Erfahrung und umfassenden Kompetenzen produzieren wir für Sie:

// Zierleistenwerkzeuge // Folgeverbundwerkzeuge
// Werkzeuge für Strukturteile // Sicherheitsrelevante Teile
// Prototypen

DEBELKA

www.debelka.com



5 Achs-Fräsen | Bohrwerken

Debelka Werkzeugbau Maschinenbau
Salacher Strasse 94 · 73054 Eislingen
Tel. 07161 84259 · debelka@arcor.de



Produktives Stanzen und Formen

Im Bereich Stanzerei produzieren wir für Sie komplexe Stanz-, Form- und Biegeteile und sind dabei insbesondere auf Kleinserien mit geringen Stückzahlen spezialisiert. Auch einzelne Ersatzteile werden auf Wunsch von uns gefertigt. Eine besondere Stärke liegt in unserer hohen Flexibilität. Wir sind in der Lage, auch innerhalb eines Tages verschiedene Produkte herzustellen.

Wir verarbeiten für Sie Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- oder Sonderbleche in Bauteilabmessungen von bis zu 1.000 mm Länge, 600 mm Breite und einer Dicke von maximal 5 mm. Mit unserem gut aufgestellten Maschinenpark, bestehend aus Exzenter- und Hydraulikpressen mit bis zu 630 t Presskraft sorgen wir für eine zeitnahe und effiziente Produktion.

Als praktische Ergänzung erstellen wir für Sie auch Schweißbaugruppen oder komplettieren Blechteile durch Punktwiderstandsschweißen mit Norm- und Sonderteilen wie Muttern, Schweißschrauben, Gewindebolzen oder Stiften.

CNC - LASERSCHNEIDEN

CNC - KANTEN

CNC - STANZEN

APPARATEBAU



Seit über 60 Jahren sind wir Ihr flexibler und kompetenter Dienstleister rund um die professionelle Blechbearbeitung.



Klaus Melzer | ☎ 07161 / 41249 | Hattenhofer Straße 14
Fax 07161 / 44477 | 73035 GP-Bezgenriet

E-Mail: info@melzer.ag · www.melzer.ag

Gerne überzeugen wir auch Sie von unserer Leistungsfähigkeit.



Fachgerechte Montage

Das Volumen unserer Montagetätigkeiten hat in den letzten Jahren sehr stark zugenommen und rundet unser umfassendes Leistungsportfolio sinnvoll ab. In der eigens dafür eingerichteten Montagehalle kümmern sich unsere qualifizierten Mitarbeiter um den fachgerechten Zusammenbau der Teile. Der Aufgabenbereich erstreckt sich dabei vom Aufstecken einer Blechmutter oder eines Clips bis hin zur kompletten Montage von Modulen für Antriebe und Aggregate. Aufgrund unserer hohen Flexibilität können wir auf Sonderwünsche schnell reagieren und diese zeitnah umsetzen.



Classic- und Motorsportteile

Leistungsstärke zeigen wir auch in den immer bedeutender werdenden Nischenbereichen der Classic- und Motorsportteileproduktion. Im Motorsportsektor ist oftmals spezifisches Einbringen von Know-how aus der Technik notwendig, um Projekte zielorientiert abzuschließen. Flexibilität, schnelle Reaktion und Ideeneinbringung sind dabei unersetzlich. Im Classicsektor muss man mit anderen Problemen kämpfen: Fehlende Zeichnungen, Daten oder sogar Werkzeuge und Musterteile sorgen dafür, dass sehr viel persönliches Interesse und Ideenreichtum in die Nachproduktion der Teile oder Werkzeuge mit eingebracht werden muss.



... wenn Stahl, dann ...

HAECKERSTAHL

WILLY HAECKER GMBH



- Unlegierte Werkzeugstähle
- Kaltarbeitsstähle
- Warmarbeits- und Gesenkstähle
- Kunststoffformstähle
- Schnellarbeitsstähle
- Edelbaustähle
- Silberstahl
- Kugellagerstahl



Willy Haecker GmbH
 Brücke 3-5
 42499 Hückeswagen
 Tel. +49 2192 92140
 Fax +49 2192 92146
 info@haeckerstahl.de
www.haeckerstahl.de

Kingeter GmbH Werkzeugbau

Reuschstraße 44
73092 Heiningen

Tel.: 0049-(0)7161-94008-0

Fax: 0049-(0)7161-94008-9

E-Mail: info@kingeter.com

Internet: www.kingeter.com

